

Pre colados GRC High Concrete

VISIÓN:

Conquistar y transformar la industria constructora con bases para realizar obras más sustentables, combinando el medio ambiente con la tecnología que nosotros creamos.

MISIÓN:

Asegurar la productividad y competitividad en la construcción mediante la innovación.

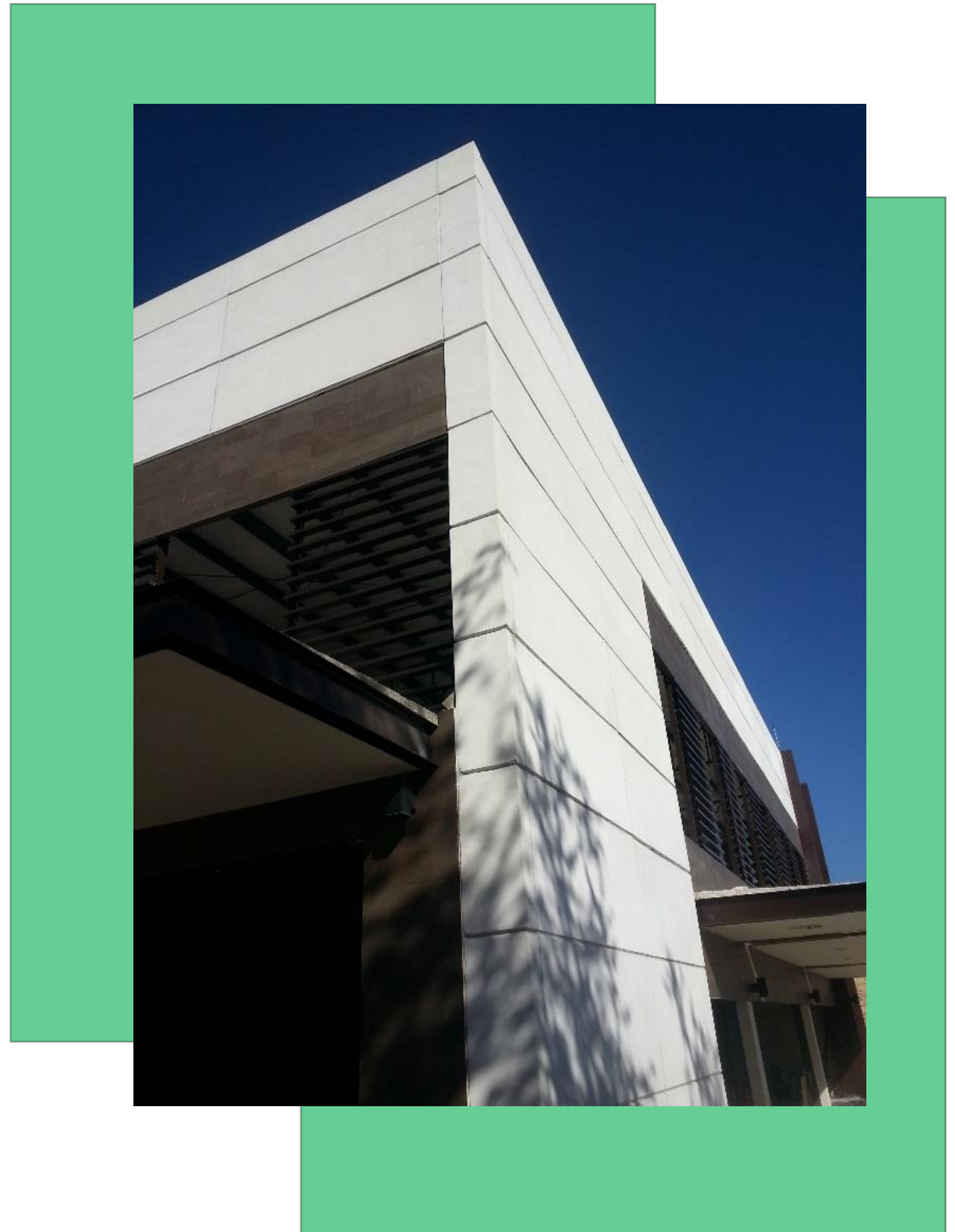


STONE facade

Prefabricada de ingeniería en concreto elaborada con materiales de última generación y demás componentes para dar la resistencia y durabilidad requerida para las diferentes condiciones de uso.

Nuestro producto es de alta duración gracias a sus componentes y agregados

STONE FACADE es un producto prefabricado y colado mediante moldes especiales por lo que puede tener tolerancia (espesores variables).



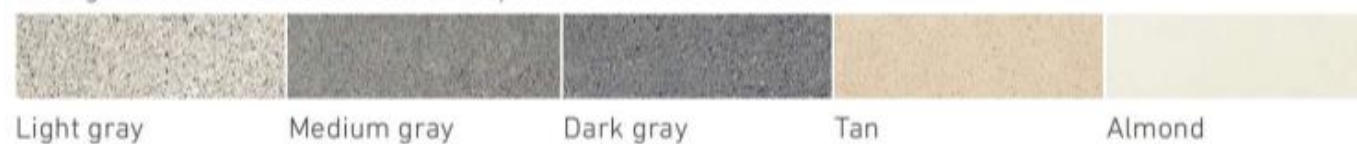
► Materiales:

Todos los materiales empleados son cuidadosamente seleccionados y de la más alta calidad. Los materiales naturales como mármol y granito son seleccionados para lograr un equilibrio y uniformidad, sin embargo en algunos casos puede suscitarse variaciones en los tonos.

► Dimensiones:

Medida Nominal: 2.60 MT x 4.5 MT con de espesor variable / Formatos regulares e irregulares. Se pueden fabricar Modificados para proyectos especiales (se someten a revisión).

Los siguientes colores se encuentran disponibles en acabado arenado.



Light gray

Medium gray

Dark gray

Tan

Almond

GRUPO CONSTRUCTOR



PESO



INSTALACIÓN



MANUFACTURA



CONTAMINACIÓN

DESCRIPCION:

Las piezas se fabricaran de una mezcla especial de concreto de alto desempeño, con refuerzo de acero estructural e inclusión de herrajes para su conexión con la estructura principal.

- 1.- Formulaciones de concreto de alto desempeño y GFRC (polímeros, acrílicos, fibras, AR)
- 2.- insertos y conexiones de placas de acero para soporte

ACABADOS:

Agregados pétreos naturales, textura y color determinados por el cliente según muestra aprobada.

PESO:

65 KG/M2 (dependiendo espesor)

DIMENSIONES:

Según modulación autorizada de acuerdo a las especificaciones del proyecto y la ingeniería.

MEDIDAS DE SEGURIDAD:

El prefabricado y sus conectores están calculados y cuentas con el refuerzo necesario para sismo y viento con los factores de seguridad que marca el reglamento del DF

GARANTIA:

La fabricación e instalación de los elementos prefabricados tienen una garantía de 10 años. La aplicación de los sellos es de acuerdo a la garantía del propio fabricante. Por lo general el sello hidrofugante tiene una garantía de 4 años

RECOMENDACIONES:

Se recomienda que después de cada sismo se realice una inspección ocular para determinar si el edificio requiere de mantenimiento en juntas elásticas. -Se recomienda la verificación y limpieza de la fachada cada 5 años y en caso de requerirse la aplicación de una nueva capa de sello hidrofugante.

Códigos y Reglamentaciones:

Todos nuestros productos de concreto cumplen con las reglamentaciones vigentes. Algunos de estos códigos son los siguientes: ACI 318, PCI (Precast Concrete Institute), IMCYC (Instituto Mexicano del Cemento y el Concreto).

Características Técnicas:

| Clasificaciones de acuerdo a la norma NMX-C-414-ONNCC-1999 | |
|--|---|
| Propiedades Físicas y Químicas | |
| Dimensiones | Porcentaje de variación +/- 1.5% Pandeo +/- 1% |
| Medida nominal | 15.3cm x 60.2cm espesor de 3.17cm |
| Resistencia de color a luz | Decoloración nula por uso de materiales naturales. |
| Resistencia al hielo | No presenta defectos de congelación y deshielo. |
| Resist. a prod. químicos | Alta resistencia al ataque de sulfatos y otros agentes agresivos. |
| Sellador | Base acrílico, silano siloxano, libre de solventes. Función: hidrofugante y capa tapa-poro. |
| Capacidad de carga | Soporta tráfico peatonal además de tráfico vehicular ligero y moderado. |
| Resistencia del concreto | 300 kg/cm ² |
| Peso | 77 kg/m ² |

GRUPO CONSTRUCTOR



PESO



INSTALACIÓN



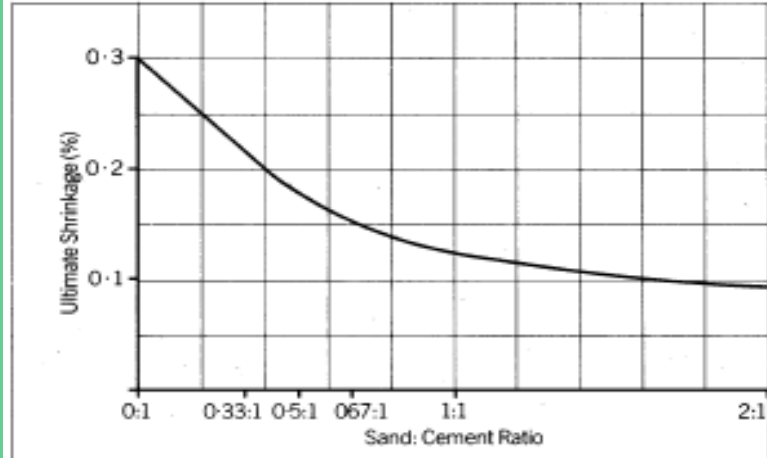
MANUFACTURA



CONTAMINACIÓN

CUALIDADES DEL GRCC:

- No Salitre (no cloruros, no sulfatos)
- absorción 5%
- Resistencia a la abrasión ASTM C418-68
- Acústica STC= 34
- Radiación luz ultravioleta (no susceptible)
- Resistencia al fuego clase A1



| Property | Units | Hand Spray [standard or Cem-FIL Star] | Vibration Cast Premix |
|----------------------|-------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Dry bulk density | (t/cu. metre) | 1.9-2.1 | 1.9-2.0 |
| Compressive strength | MPa | 50-80 | 40-60 |
| Elastic Modulus | G.Pa | 10-20 | 10-20 |
| Impact Strength | kJ/m ² | 10-25 | 10-15 |
| Poisson's Ratio | | 0.24 | 0.24 |
| LOP | MPa | 7-11 | 5-8 |
| MOR | MPa | 20-30 | 10-14 |
| Direct Tension: | | | |
| BOP | MPa | 5-7 | 4-6 |
| UTS | MPa | 8-11 | 4-7 |
| Strain to Failure | % | 0.6-1.2 | 0.2-0.6 |
| Shear: | | | |
| In-plane | MPa | 8-11 | 4-7 |
| Interlaminar | MPa | 3-5 | N.A. |



Tlaquepaque Jalisco, México a 03 de septiembre de 2018.
ASUNTO: Viabilidad Técnica y de Negocio.

A quien corresponda:

PRESENTE.

Por medio de la presente hacemos constar que la empresa Green Concreta SA de CV. Se encuentra vinculado al ecosistema de alto impacto del estado de Jalisco ya que desde el año 2016 ha colaborado en los proyectos de innovación abierta (ITESO | DEMOLA) y en el de la incubadora de Empresas Tecnológicas del ITESO, que cuenta con el reconocimiento como incubadora de Alto impacto otorgado por el INADEM con el folio AR651 del año 2018. (cuenta con el reconocimiento anual desde 2013).

El proyecto de Green Concreta gira en torno a la implementación de sistemas constructivos, diseños de productos prefabricados y pre colados, materias primas, cementarias a base de nanotecnología, todo esto con criterios de materiales ultraligeros, considerando el ahorro de energía y eco responsables con el medio ambiente.

Se extiende la presente a solicitud de los interesados para los fines que a ellos convengan.

Quedo a sus órdenes para cualquier duda o comentario.

Atentamente,

Mtro. Juan José Salazar Zepeda

Coordinador de la Incubadora de Empresas Tecnológicas Centro para la Gestión de la Innovación y la Tecnología.
Universidad ITESO
Correo electrónico: jujos@iteso.mx
Tel. +52 (33) 3669.3434 ext. 3871 y 3880



Zapopan Jalisco, México a 13 de septiembre de 2018.

ASUNTO: Viabilidad Técnica y de Negocio.
OBRA: Centro Cultural Villa de Guadalupe.
PROYECTO: Gobierno de Zapopan.

A quien corresponde:

PRESENTE.

Por medio de la presente hacemos constar que la empresa Green Concreta SA de CV. Colaboró en el suministro y construcción de Muros Ultraligeros, Témicos y Acústicos en el proyecto Centro Cultural Villa de Guadalupe ubicado en Zapopan Jalisco, México.

Por lo que recomendamos ampliamente la implementación técnica de su sistema constructivo de muros y su viabilidad económica. Todo esto con criterios Ultraligeros en beneficio para la densidad del edificio, de ahorro de energía y confort buscando calidad de vida para el usuario y amigables para el medio ambiente en sus procesos de elaboración.

Atentamente,

Abel-Luis Arriola Linares Castro
Gerente de Construcción

Calle Central No. 445 Col. Femenistal, C.P. 44440, Gto. Jalisco
Tel: (33) 33 88 08 40
www.urcoma.com.mx

Desarrollan tapatíos concreto ultraligero

GREEN CONCRETA HA LOGRADO SER EL PROYECTO MEJOR FINANCIADO DE RETO ZAPOPAN
Han instalado su producto en Guadalajara y en otros estados del país como Tamaulipas y Zacatecas. Su facturación cerró 2018 con 20 millones de pesos

EVO-LUCIÓN 2 **AR-DN 2** **EMPRENDEDOR 22**
MÉXICO ANGLICA TIPO D
El 2018 Green Concreta instaló su tecnología para fabricar muros ultraligeros en Tamaulipas y Zacatecas. Su facturación cerró 2018 con 20 millones de pesos.

PRODUCCIÓN EN EL SITIO
El 2018 Green Concreta instaló su tecnología para fabricar muros ultraligeros en Tamaulipas y Zacatecas. Su facturación cerró 2018 con 20 millones de pesos.

MULTIUSOS
La tecnología puede ser utilizada en la construcción de muros, techos, tabiques, divisiones, etc. Su uso es versátil y adaptable a diferentes tipos de estructuras.

HASTA FLORA
El material que los compone es ligero y resistente, lo que permite su uso en áreas verdes y zonas de alta humedad.

COMPARATIVO
El material que los compone es ligero y resistente, lo que permite su uso en áreas verdes y zonas de alta humedad.

ATRACTIVO PRINCIPAL
El material que los compone es ligero y resistente, lo que permite su uso en áreas verdes y zonas de alta humedad.



Proyecto: Ventura Vertical District Lote 03 y Lote 04



Zapopan Jalisco, México a 18 de septiembre de 2018.
ASUNTO: Viabilidad Técnica y de Negocio.

A quien corresponde:

PRESENTE.

Por medio de la presente hacemos constar que la empresa Green Concreta SA de CV. Colaboró en su propuesta económica técnica para el suministro y construcción de Muros Ultraligeros, Témicos y Acústicos en el proyecto a nuestro cargo Lote 3 y 4) edificación vertical de la empresa Tierra y Armonía.

Por lo que validamos la implementación técnica de su sistema constructivo de muros y su viabilidad económica basado en el análisis de precios previamente elaborado y presentado por dicha empresa y un espera de su próxima licitación para el fallo final. Todo esto con criterios Ultraligeros en beneficio para la densidad del edificio y las construcciones, de ahorro de energía y confort buscando calidad de vida para el usuario y amigables para el medio ambiente en sus procesos de elaboración.

Atentamente,
Ing. Daniel Carrillo
Director de Proyecto

PROJECT & CONSTRUCTION MANAGEMENT PARA LOS PROYECTOS DE VENTURA VERTICAL DISTRICT LOTE 03 Y LOTE 04

GRUPO CONSTRUCTOR



El reto es innovar en el campo de la construcción para resolver los distintos problemas que se presentan.